



COMUNE DI BASELGA DI PINE'

Provincia Autonoma di Trento

DETERMINAZIONE N. 736 DEL 06/09/2022 UFFICIO SEGRETERIA GENERALE, PERSONALE E ORGANIZZAZIONE

OGGETTO: CONSORZIO OPERATORI ECONOMICI COPINE': LIQUIDAZIONE CONTRIBUTI IN ACCONTO ANNO 2022.

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

Vista la deliberazione giuntale nr. 120 dd 14/07/2022 di concessione al Comitato Organizzatore degli Operatori Economici dell'Altopiano di Piné COPINÉ, del contributo di Euro 30.000,00 per le manifestazioni a rilevanza turistica programmate durante l'anno 2022, nonché di erogazione di un acconto sul contributo concesso pari ad Euro 15.000,00 dietro presentazione al Comune di idonee fatture che coprano almeno tale importo;

Vista la comunicazione del Comitato Organizzatore degli Operatori Economici dell'Altopiano di Piné COPINÉ sub prot. n. 8611 dd. 02/09/2022 tesa ad informare codesto Comune delle ulteriori iniziative supportate nel corso dell'estate 2022 correlate al ritiro delle squadre giovanili di AC Milan U15 e U16, le cui spese sostenute dal Comitato rientreranno nel rendiconto finale, nulla eccependo rispetto all'entità della contribuzione deliberata dalla Giunta Comunale col provvedimento succitato;

Vista la richiesta del Comitato Organizzatore degli Operatori Economici dell'Altopiano di Piné COPINE', datata 05/09/2022 e presa in carico al Protocollo Generale nella medesima data sub nr. 9641, avente ad oggetto la liquidazione dell'acconto del contributo concesso per lo svolgimento delle manifestazioni a rilevanza turistica programmate durante l'anno 2022, pari ad Euro 15.000,00;

Viste le fatture comprovanti le spese rendicontate ad oggi e ritenuto che sussistono tutti i presupposti per la liquidazione dell'acconto del contributo per € 15.000,00, rimandando al saldo la verifica del pagamento delle stesse;

Visti:

- il Codice degli Enti Locali della Regione T.A.A. approvato con L.R. 3 maggio 2018 n. 2;
- la L.P.9 dicembre 2015,n.18 "Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli enti locali al decreto legislativo 23 giugno 2011,n.118 (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n.42)";
- la L.P.19 luglio 1990, n. 23 ess.mm. ed in particolare l'art. 21, comma 4;
- il vigente Statuto comunale;
- Il Regolamento comunale di contabilità;



COMUNE DI BASELGA DI PINE'

Provincia Autonoma di Trento

Vista la deliberazione consiliare nr. 11 di data 17.03.2022, dichiarata immediatamente eseguibile, di approvazione del Documento unico di Programmazione 2022-2024 e del bilancio di previsione finanziario 2022-2024 (Bilancio armonizzato di cui all'allegato 9 del d.lgs. nr. 118/2011);

Vista la deliberazione giuntale nr. 49 di data 05.04.2022, di approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.), esercizi finanziari 2022-2023-2024 e successive variazioni apportate;

Visto il Decreto Sindacale nr. 6 del 05.04.2022;

d e t e r m i n a

1=di liquidare al "Comitato Organizzatore degli Operatori Economici dell'Altopiano di Piné" la somma di € 15.000,00 a titolo di acconto del contributo riconosciuto con deliberazione della Giunta comunale n. 120 di data 14/07/2022 per le manifestazioni a rilevanza turistica effettuate fino ad oggi nel corso dell'anno 2022;

2=di dare atto che l'onere derivante complessivo di € 15.000,00 fa carico alla missione 7, programma 1, titolo 1, macroaggr 4, capitolo 7261/384 PEG RP 2019 dello stato di previsione della spesa del Bilancio in corso, dal quale l'Ufficio Ragioneria è autorizzato a emettere i corrispondenti ordinativi di pagamento in favore del Comitato beneficiario;

3= che copia della presente è trasmessa al Consorzio Operatori Economici Altopiano di Piné, in persona del Presidente Alessandro Cadrobbi.

Avverso la presente determinazione sono ammessi i seguenti ricorsi:

- ☐ ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale di Trento, entro 60 giorni, ai sensi dell'art. 29 del decreto legislativo 02.07.2010 nr. 104;
- ☐ ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, entro 120 giorni, ai sensi dell'art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 nr. 1199.

Si imputa la spesa derivante al bilancio di previsione dal presente provvedimento come di seguito specificato:

IMPEGNI DI SPESA / ACCERTAMENTI DI ENTRATA

Tipo	Esercizi o	Capitolo PEG	Codifica P.Fin.	CIG	Importo	Impegno
------	---------------	--------------	-----------------	-----	---------	---------



COMUNE DI BASELGA DI PINE'

Provincia Autonoma di Trento

U	2022	07011.04.07261384	U.1.04.04.01.001		15.000,00	94076
---	------	-------------------	------------------	--	-----------	-------



COMUNE DI BASELGA DI PINE'

Provincia Autonoma di Trento

DETERMINAZIONE N. 736 DEL 06/09/2022

OGGETTO: CONSORZIO OPERATORI ECONOMICI COPINE': LIQUIDAZIONE
CONTRIBUTI IN ACCONTO ANNO 2022.

La presente Determinazione viene così sottoscritta digitalmente:

**IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO -- UFFICIO SEGRETERIA GENERALE,
PERSONALE E ORGANIZZAZIONE
RAGAZZO SONIA / ArubaPEC S.p.A.**

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)