



COMUNE DI BASELGA DI PINE'

PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

GIUNTA COMUNALE

Verbale di deliberazione n. 115 del 05/08/2021.

OGGETTO: INIZIATIVE PROMOSSE DAL CONSORZIO OPERATORI ECONOMICI ALTOPIANO DI PINÉ COPINE' PER L'ESTATE 2021: CONCESSIONE CONTRIBUTO ED EROGAZIONE ANTICIPO.

L'anno duemilaventuno addì cinque del mese di Agosto alle ore 15:00 nella sala riunione della Sede Municipale, si è riunita la Giunta Comunale.

Eseguito l'appello risultano:

NOMINATIVO	PRESENTI	ASSENTI	VOTAZIONE
SANTUARI ALESSANDRO		AG	
MORELLI PIERO	P		Favorevole
ANESI GRAZIELLA	P		Favorevole
GENNARI CLAUDIO	P		Favorevole
DALLAPICCOLA GABRIELE		AG	
CORRADINI UMBERTO	P		Favorevole

Presenti: 4 - Assenti: 2

Il Vice Segretario Generale, dott.ssa Tatiana Lauriola assiste alla seduta.

il vice Sindaco, Piero Morelli, assume la presidenza e riconosciuta legale l'adunanza, e dato atto che è stata osservata la procedura di cui agli artt. 185 e 187, comma 1, della L.R. 3 maggio 2018 nr. 2, dichiara aperta la seduta e invita i presenti a prendere in esame l'argomento in oggetto.

LA GIUNTA COMUNALE

Visti i pareri favorevoli resi in ordine alla regolarità tecnica dal Responsabile Ufficio Segreteria generale, personale e organizzazione dott.ssa Sonia Ragazzo e alla regolarità contabile dal responsabile del Servizio Finanziario, ai sensi del combinato disposto degli artt. 185, comma 1, e 187, comma 1, della L.R. 3 maggio 2018 nr. 2, e dell'art. 4 del Regolamento di contabilità, allegati alla presente deliberazione;

Vista la nota del Consorzio Operatori Economici Altopiano di Piné COPINE' pervenuta al Protocollo Generale in data 14.07.2021 sub nr.7422, di richiesta di compartecipazione dell'Amministrazione Comunale di Baselga di Piné all'attività di promozione e animazione rivolte a ospiti e residenti dell'Altopiano per un totale complessivo di € 25.000,00, da realizzarsi durante l'estate 2021, secondo la relazione allegata dal Comitato, nello specifico:

- per euro 15.000,00 a parziale copertura delle spese per l'organizzazione della manifestazione "Piné sotto le stelle" e del servizio pulmino;
- per euro 5.000,00 a parziale copertura delle spese per l'animazione del fine settimana di Corso Roma con gonfiabili, trucca bimbi, concerti bandistici e serate di piano bar;
- per euro 5.000,00 a copertura delle spese per l'organizzazione, in collaborazione con il "Nodo di Gordio" e del Centro Studi "Vox Populi", della XVIII edizione del Workshop di geopolitica ed economia internazionale "Sol Invictus – The Green Challenge";

Atteso che, ai sensi dell'art. 24, del Regolamento per la concessione di contributi, finanziamenti, sussidi e benefici economici - approvato con la deliberazione consiliare nr. 48 dd. 30.06.1994 e modificato con la consiliare nr. 3 dd. 30.01.2012 e la consiliare n. 34 dd. 01.09.2014, il Comune può promuovere e sostenere le iniziative proposte in ambito dei settori turistico - economico;

Viste le relazioni sull'attività programmata nel corso dell'estate 2021 che dettagliano le iniziative promosse all'interno delle diverse manifestazioni ribadendo l'importante ruolo del Consorzio Operatori Economici Altopiano di Piné COPINE' nella promozione e nello sviluppo turistico dell'Altopiano di Piné;

Visto l'atto di indirizzo n. 1 di data 22.07.2021 con cui la Giunta comunale esprime parere favorevole;

Ritenuto di contribuire all'attività dell'estate 2021 descritta nel programma degli eventi allegato alla richiesta dd. 14.07.2021, finanziando la spesa per Euro 25.000,00;

Rilevata la disponibilità di bilancio dell'importo complessivo del finanziamento pari ad € 25.000,00;

Su conforme invito del Presidente;

Con voti favorevoli unanimi espressi in forma palese per alzata di mano;

d e l i b e r a

- 1= di concedere al Comitato Organizzatore degli Operatori Economici dell'Altopiano di Piné COPINE', il contributo di Euro 25.000,00 per le manifestazioni a rilevanza turistica programmate durante l'estate 2021 di seguito elencate:
- “Piné sotto le stelle” e servizio pulmino € 15.000,00;
 - animazione del fine settimana di Corso Roma € 5.000,00;
 - Workshop “Sol Invictus – The Green Challenge” € 5.000,00;
- 2= di provvedere all'erogazione di un acconto sul contributo concesso al punto 1= pari ad Euro 10.000,00;
- 3= di disporre che l'erogazione del contributo in acconto avverrà dietro presentazione al Comune di idonee fatture fino alla concorrenza dell'importo liquidabile in acconto e le relative entrate;
- 4= di disporre che l'erogazione a saldo del contributo avverrà dietro presentazione al Comune del rendiconto delle manifestazioni finanziate dal quale risultino analiticamente le spese sostenute e le relative entrate;
- 5=di dare atto che la compartecipazione del Comune è stata posta in evidenza da parte del Comitato Organizzatore;
- 6= l'onere complessivo derivante di Euro 25.000,00 fa carico alla missione 7, programma 1, titolo 1, macroaggr 4, capitolo 7261/384 PEG dello stato di previsione della spesa del Bilancio in corso;
- 7=copia della presente è trasmessa al Consorzio Operatori Economici Altopiano di Piné, in persona del Presidente p.t. Walter Dorigatti.

* * *

Avverso la presente determinazione sono ammessi i seguenti ricorsi:

- ☐ ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale di Trento entro 60 giorni, ai sensi dell'art. 29 del decreto legislativo 02.07.2010 nr. 104;
- ☐ ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni, ai sensi dell'art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 nr. 1199.

OGGETTO: INIZIATIVE PROMOSSE DAL CONSORZIO OPERATORI ECONOMICI
ALTOPIANO DI PINÉ COPINE' PER L'ESTATE 2021: CONCESSIONE
CONTRIBUTO ED EROGAZIONE ANTICIPO.

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto

il vice Sindaco

Piero Morelli

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

Il Vice Segretario Generale

dott.ssa Tatiana Lauriola

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)